



# 危险废物管理计划

单位名称（盖章）：东营胜利中亚化工有限公司

制 定 日 期：2021 年 9 月 1 日

计 划 期 限：2021 年 01 月 01 日至 2021 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

单位名称	东营胜利中亚化工有限公司					
单位注册地址	东营市东营区史口镇				邮编	257000
生产设施地址	山东省东营市东营区史口镇郝纯路炼化路 18 号					
法定代表人	石志生		行业类别与代码	制造业, 化学原料和化学制品制造业, 基础化学原料制造, 有机化学原料制造 C2614		
总投资	18000.0 万元		总产值	5431.84 万元		
占地面积	13.7588 万平方米		职工人数	81 位		
环保部门负责人	刘树波		联系人	刘树波		
联系电话	13589969629		传真电话	0546-8613388		
电子信箱	slzhongya@163.com					
单位网址	http://slzyhg.com/					
	管理部门	部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度		
	安环部	张建	刘树波	李灿	大专	1、确保树脂催化剂和高沸物的污染防治设施符合标准要求。 2、定期对废物污染防治设施

						进行检 查，确保 废物污染 防治设施 运转良 好。 3、 定期对废 物污染防 治设施进 行环境监 测，确保 污染物达 标排放。
				李彬	大专	1、确保废 加氢催化 剂的污染 防治设施 符合标准 要求。 2、定期对 废物污染 防治设施 进行检 查，确保 废物污染 防治设施 运转良 好。 3、 定期对废 物污染防 治设施进 行环境监 测，确保 污染物达 标排放。

				武杰训	大专	<p>1、确保第三危废间暂存危废的污染防治设施符合标准要求。</p> <p>2、定期对废物污染防治设施进行检查，确保废物污染防治设施运转良好。</p> <p>3、定期对废物污染防治设施进行环境监测，确保污染物达标排放。</p>
				孙继盛	大专	<p>1、确保树脂催化剂和高沸物的污染防治设施符合标准要求。</p> <p>2、定期对废物污染防治设施进行检查，确保废物污染防治设施</p>

						运转良好。3、定期对废物污染防治设施进行环境监测，确保污染物达标排放。
规章制度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台账	培训制度	意外事故防范措施和应急预案
	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>

管理组织图

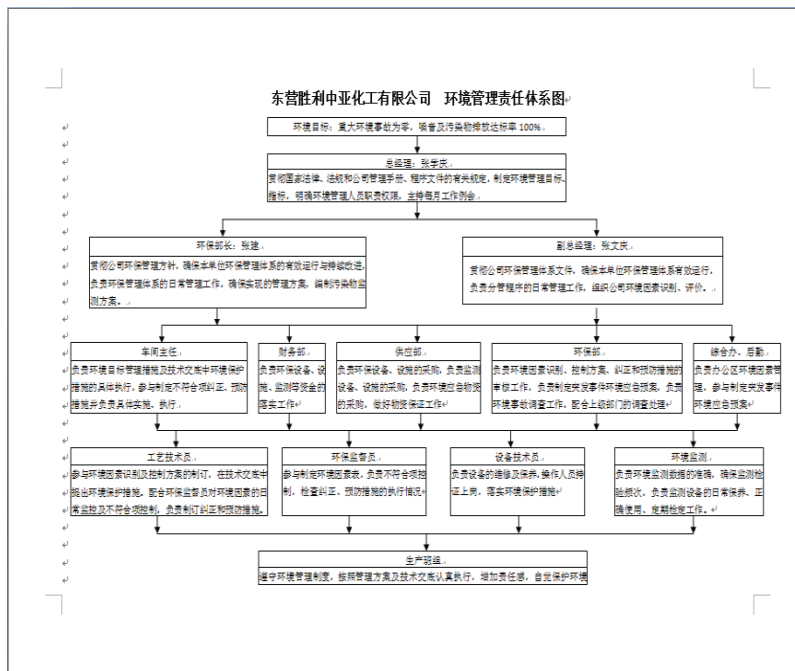
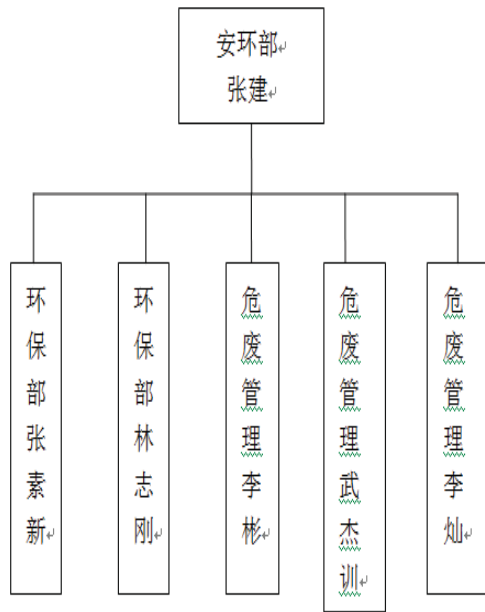


表 2 产品生产情况

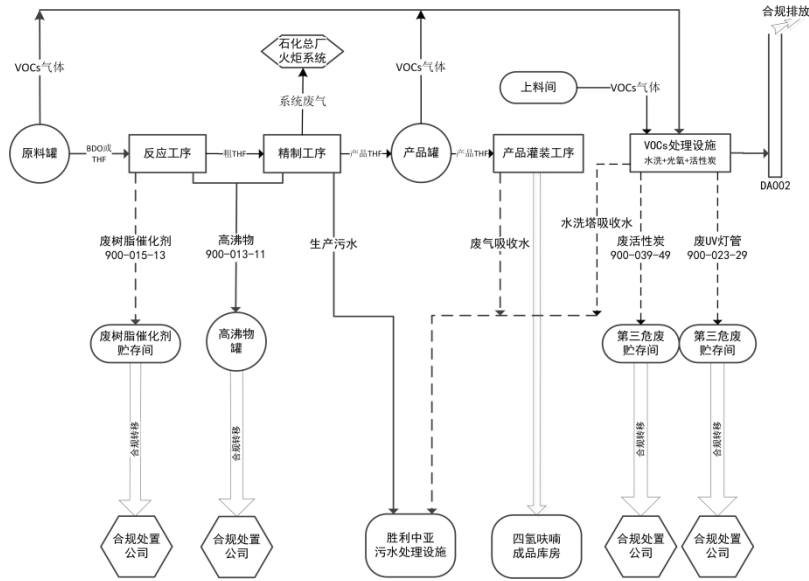
原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	上年度消耗量 (吨/年)	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量 (吨/年)
	1	丁二醇	2346 吨	1	丁二醇	2000 吨
	2	甲醇	265 吨	2	甲醇	500 吨
	3	氢气	228.7 吨	3	氢气	1313 吨
	4	顺酐	4600 吨	4	顺酐	12745 吨
生产设备数量	序号	设备名称	上年度数量 (台)	序号	设备名称	本年度数量 (台)
	1	IC 反应器 (污水处理)	1	1	IC 反应器 (污水处理)	1
	2	产品精制塔 (四氢呋喃装置)	1	2	产品精制塔 (四氢呋喃装置)	1
	3	产品塔 (丁二醇装置)	1	3	产品塔 (丁二醇装置)	1
	4	产品塔 (四氢呋喃装置)	1	4	产品塔 (四氢呋喃装置)	1
	5	粗产品塔 (四氢呋喃装置)	1	5	粗产品塔 (四氢呋喃装置)	1

	6	单酯反应釜（丁二醇装置）	2	6	单酯反应釜（丁二醇装置）	2
	7	反应器（四氢呋喃装置）	1	7	反应器（四氢呋喃装置）	1
	8	反应塔（丁二醇装置）	1	8	反应塔（丁二醇装置）	1
	9	甲醇塔（丁二醇装置）	1	9	甲醇塔（丁二醇装置）	1
	10	轻组分塔（四氢呋喃装置）	1	10	轻组分塔（四氢呋喃装置）	1
	11	生物氧化池（污水处理）	1	11	生物氧化池（污水处理）	1
	12	酸化池（污水处理）	1	12	酸化池（污水处理）	1
	13	脱轻塔（丁二醇装置）	1	13	脱轻塔（丁二醇装置）	1
	14	脱重塔（丁二醇装置）	1	14	脱重塔（丁二醇装置）	1
	15	预处理塔（四氢呋喃装置）	1	15	预处理塔（四氢呋喃装置）	1
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量 (吨/年)	序号	产品名称	本年度 计划产量 (吨/年)
	1	丁二醇	3629 吨	1	丁二醇	10000 吨

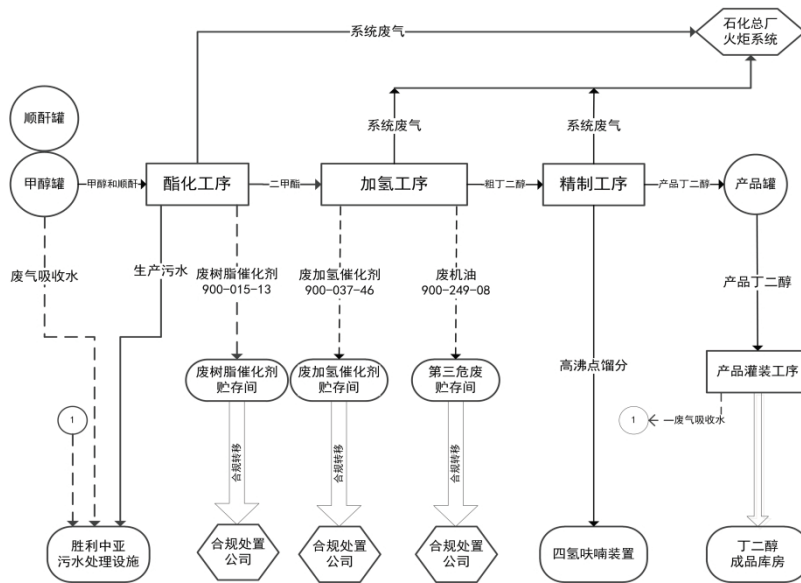


	2	四氢呋喃	1622 吨	2	四氢呋喃	2000 吨
--	---	------	--------	---	------	--------

东营胜利中亚化工有限公司  
四氢呋喃装置工艺流程图及产污环节图



东营胜利中亚化工有限公司  
丁二醇装置工艺流程图及产污环节图



### 1、丁二醇车间工艺流程

分为三个工艺阶段，酯化工段、加氢工段、精制工段。

#### ①酯化工段

顺酐与甲醇在酯化反应釜中进行酯化反应，生成马来酸单甲酯，进入反应塔，然后在树脂催化剂的作用下，进一步与甲醇反应生成马来酸二甲酯，反应塔底部的

甲醇通过蒸汽再沸器加热，将反应生成的水汽提到甲醇塔内，并最终从甲醇塔底排掉。

### ②加氢工段

马来酸二甲酯与来自精制的回炼产品混合后，通过加氢进料泵进入汽化器，经热氢气汽化后，由循环氢气作载体一起通过加氢催化剂床层，生成及中间产品。反应产物冷却后进行气液分离，氢气通过离心式循环氢压缩机循环使用，由一台往复式压缩机补充进新氢来提供反应消耗的氢气，维持系统压力。分离出来的粗产品进入精制工段。

### ③精制工段

加氢生成的粗产品首先在粗产品塔内进行精馏，塔底物料再进入后面三个真空精馏塔，分离出甲醇和部分重组分，得到 1, 4-丁二醇产品，回收的甲醇再作为酯化工段的甲醇进料。

## 2、四氢呋喃车间工艺流程

向反应器中加入强酸性树脂催化剂，在 110°C 加入 1, 4-丁二醇，塔顶温度维持在 100°C，塔顶得到含有 80% 四氢呋喃的水溶液。这一过程的四氢呋喃收率可以达到 99% 以上。此工艺技术成熟，工艺比较简单，反应温度较低，四氢呋喃收率较高。

原料 BDO 经过原料泵 P201A/B 以一定的进料量经过预热器 E101 加温后，进入反应器内在催化树脂的作用下发生反应，生成水和 THF，这部分水和 THF 再和 G103 回炼罐的 THF 混合后经过预处理塔 T001 分离出重组分和粗 THF，粗 THF 先后经过粗产品塔 T102、产品塔 T103 及脱轻塔 T104 后，最终经 T105 精馏生产出纯 THF 产品。

## 3、污水处理工艺流程描述

①生产废水先打入浓水池，丁二醇生产废水再与生活污水在调节池内均质均量后，通过泵进入水解酸化池；

②废水污染物在水解酸化池内初步分解后，提高了废水的可生化性；水解酸化池出水自流入配水罐；

③污水在配水罐调温至 (35°C±3) 后由泵提升至新建 IC 厌氧反应器，IC 厌氧反应器可降解大部分的有机物，产生的沼气高空排放；

	<p>④ IC 厌氧反应器出水进入生物接触氧化池进行好氧处理，好氧处理去除水中大部分的有机污染物，进入斜管沉淀池沉淀污泥后，上清液提升进入清水池后达标排放；</p> <p>⑤水解酸化池及斜管沉淀池剩余的污泥排入污泥浓缩池，经脱水后外运。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 3 危险废物产生概况 (可另增页)

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险性	本年度计划产生量 (吨)	上年度实际产生量 (吨)	来源及生产工序
1	废试剂及试剂瓶	900-047-49	HW49 其他废物	有毒有害试剂	固态	毒性	400 千克	86 千克	分析化验室
2	高沸物	900-013-11	HW11 精(蒸)馏残渣	四氢呋喃和 1,4-丁二醇高沸点废液	液态	毒性	70 吨	37.06 吨	四氢呋喃车间反应工序
3	废活性炭	900-039-49	HW49 其他废物	废活性炭	固态	毒性	1000 千克	212.6 千克	挥发性有机废气处理设施/污水处理恶臭气体处理设施/危险废物贮存间排风机
4	废 UV 灯管	900-023-29	HW29 含汞废物	含汞废物	固态	毒性	100 千克	5.2 千克	挥发性有机废气处理设施/污水处理恶臭气体处理设施
5	废油漆桶及包装物	900-041-49	HW49 其他废物	废油漆桶及包装物	固态	毒性	500 千克	240 千克	生产装置及设备防腐

6	废加氢催化剂	900-037-46	HW46 含镍 废物	镍铜氧化物	固态	毒性	25 吨	0 吨	丁二醇车间加 氢工序
7	废机油	900-249-08	HW08 废矿 物油与含矿 物油废物	废机油	液态	易燃性	0.5 吨	0.045 吨	丁二醇车间加 氢工序/机泵维 修
8	污泥	261-072-40	HW40 含醚 废物	污泥	半固体	毒性	15 吨	0 吨	污水处理设施 的酸化池、氧 化池
9	废树脂催化剂	900-015-13	HW13 有机 树脂类废物	苯乙烯和二 乙烯基苯化 合物	固态	毒性	20 吨	12.27 吨	丁二醇车间酯 化工序/四氢呋 喃车间反应工 序
合计							132.5 吨	49.9188 吨	——

表 4 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称	本年度计划产生量 (吨)	备注
	1	废试剂及试剂瓶	400 千克	优化装置生产工艺、提高生产装置运行平稳率，降低取样分析频次，减少试剂消耗量。
	2	高沸物	70 吨	优化装置生产工艺、提高生产装置运行平稳率，减少高沸物的产生量。
	3	废活性炭	1000 千克	优化装置生产工艺、降低治理设施入口废气浓度，减少活性炭更换量。
	4	废 UV 灯管	100 千克	采用质量优良灯管及整流器，降低维修频次，减少灯管更换量。
	5	废油漆桶及包装物	500 千克	优好设备防腐措施，降低防腐作业频次，减少产生量。
	6	废加氢催化剂	25 吨	采购优质原料、优化装置生产工艺、提高生产装置运行平稳率。
	7	废机油	0.5 吨	采用质量优良的设备，降低维修频次，减少润滑油更换量。
	8	污泥	15 吨	优化装置生产工艺、降低治理设施入口废水浓度，减少污泥产生量。
	9	废树脂催化剂	20 吨	采购优质原料、优化装置生产工艺、提高生产装置运行平稳率。
	合计	132.5 吨	—————	

<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">减少危险废物危害性的计划</p>	<p>对产生的各类危险废物准确分类、规范包装、妥善保管并委托有资质的处理单位及时处理。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">减少危险废物产生量和危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：优化装置生产工艺参数提高生产装置运行平稳率。</p> <p>采用先进工艺：针对产废环节优化生产工艺，多采用节能环保的设备。</p> <p>使用清洁能源：针对产废环节优化生产工艺使用清洁能源及原料。</p> <p>改善管理：对产生的各类危险废物准确分类、规范包装、妥善保管并委托有资质的处理单位及时处理。</p> <p>废物综合利用：暂无内部综合利用。</p> <p>提供污染防治水平：暂存间防渗防漏处理、规范包装、妥善保管，使用带活性炭吸附的排风机。</p> <p>其他：暂无</p>



表 5 危险废物转移情况

1、 贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>					
2、 是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>					
3、 是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>					
4、 是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>					
5、 是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收： 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>					
危险废物贮存设施现状					
设施名称	数量	类型	面积	贮存能力	
第三危废储存间	1	仓库	45.58 平方	168 立方	
废树脂催化剂储存间	1	仓库	60 平方	200 立方	
废加氢催化剂储存间	1	仓库	60 平方	200 立方	
高沸物储罐	1	储罐	19.625 平方	100 吨	
污泥浓缩池	1	贮存池	18 平方	23.4 立方	
贮存危险废物情况					
名称	类别	拟贮存量 (吨)	上年度贮存量 (吨)	截至上年度年底累计贮存 (吨)	贮存原因
废试剂及试剂瓶	900-047-49	500 千克	86 千克	86 千克	每批产生量少暂时集中贮存，委托有资质公司处置。

废活性炭	900-039-49	1000 千克	212.6 千克	212.6 千克	每批产生量少暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
废 UV 灯管	900-023-29	100 千克	5.2 千克	5.2 千克	每批产生量少暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
废油漆桶及包装物	900-041-49	1000 千克	240 千克	240 千克	每批产生量少暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
废机油	900-249-08	0.5 吨	0.045 吨	0.045 吨	每批产生量少暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
废树脂催化剂	900-015-13	8 吨	0.28 吨	0.28 吨	每批产生量少暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
废加氢催化剂	900-037-46	25 吨	0 吨	0 吨	暂时贮存委托有资质公司处置

高沸物	900-013-11	20 吨	0 吨	0 吨	暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
污泥	261-072-40	5 吨	0.5 吨	0.5 吨	每批产生量少暂时集中贮存, 委托有资质公司处置。
<p><i>贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施</i></p> <p>危废按类别分别收集, 按类别单独 (分隔) 储存:</p> <p>废油漆桶集中收集, 袋装密封, 分隔储存。</p> <p>废 UV 灯管集中收集, 木箱, 分隔储存。</p> <p>废活性炭集中收集, 袋装密封, 分隔储存。</p> <p>废试剂及试剂瓶集中收集, 袋装, 分隔储存。</p> <p>废机油集中收集, 桶装 (带盖) 分隔储存。</p> <p>废树脂催化剂集中收集, 袋装 (带内衬袋), 单独库房储存</p> <p>废加氢催化剂集中收集, 袋装 (带内衬袋), 单独库房储存。</p> <p>高沸物集中收集, 单独储罐 (带围堰) 储存。</p> <p>污泥中收集, 污泥浓缩池, 密封储存。</p>					

运输措施	<p>1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>2、是否按危险废物特性分类运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>3、是否委托运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>4、单位名称：津奥来国际物流（天津）有限公司, 滨州泰昌物流有限公司, 宜春市花旗货运物流有限公司, 青岛港旭航国际物流有限责任公司, 河北环瑞供应链管理有限公司, 青岛安胜泰物流有限公司, 南通大伦危险品运输有限公司, 山东六星物流有限公司, 庆云远惠物流有限公司, 山东瑞凯物流有限公司          运输资质：120105300480, 371626604513, 91370203MA3D9A8528, 青岛安胜泰物流有限公司, 91370305494238579T, 91371423057941602B, 91371624MA3DC21G2P</p> <p><i>运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）</i></p> <p>运输车辆达到标准 GB536-88 规定的一级技术等级，装有 GPS 定位装置，不超过车辆额定载质量的同时，装载最大数量的废料。车辆适合废料收集点和处理点的硬件设施要求，行驶过程没有不合理停靠，运输过程废料一直有人员照看，确保废料的安全完整性，确保不被盗窃，遗失，运输途中不发生跑冒滴漏。运输人员有相关资质，穿戴个人保护装备和保护服装。</p>
转移计划	<p><i>包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等</i></p> <p>2021 年转移计划：</p> <p>计划转移废树脂催化剂（900-015-13）20 吨，拟接收危险废物处置单位为东营德佑环保科技有限公司、山东环沃环保科技有限公司、山东新宇环保科技工程有限公司。</p> <p>计划转移高沸物（900-013-11）70 吨，拟接收危险废物处置单位为东营德佑环保科技有限公司、山东环沃环保科技有限公司、山东创业环保科技发展有限公司郯城分公司、山东新宇环保科技工程有限公司。</p> <p>计划转移废油漆桶（900-041-49）1 吨、污泥（261-072-40）15 吨、废机油（900-249-08）0.5 吨、废活性炭（900-039-49）1 吨、废试剂及废试剂瓶（900-047-49）0.4 吨，拟接收危险废物处置单位为东营德佑环保科技有限公司。</p> <p>计划转移废 UV 灯管（900-023-29）0.1 吨，拟接收危险废物处置单位为东营德佑环保科技有限公司山东创业环保科技有限公司郯城分公司。</p>

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

设施名称	无	设施类别 (利用处置方式)		
设施地址		总投资（万元）		
设计能力	吨/年	设计使用年限	年	
投入运行时间	年	运行费用	万元	
主要设备及数量				
危险废物利用处置效果				
是否定期监测污染物排放情况		污染物排放达标情况		
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量（吨）	上年度实际利用处置量（吨）
	合计：			
危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明				

二次环境污染控制和事故预防措施	
-----------------	--

表 7 危险废物委托利用/处置措施 (可另增页)

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量 (吨)	上年度实际委托利用处置量 (吨)
1	山东创业环保科技有限公司鄞城分公司	临环 3713220029	废 UV 灯管	D9	100 千克	0 千克
2	东营德佑环保科技有限公司	东环评函〔2020〕06 号	废活性炭	D10	1000 千克	0 千克
3	山东创业环保科技有限公司鄞城分公司	临环 3713220029	废活性炭	D10	1000 千克	0 千克
4	山东新宇环保科技有限公司	烟环评函〔2021〕9 号	废活性炭	D10	1000 千克	0 千克
5	东营德佑环保科技有限公司	东环评函〔2020〕06 号	废机油	D10	0.5 吨	0 吨
6	山东创业环保科技有限公司鄞城分公司	临环 3713220029	废机油	D10	0.5 吨	0 吨

7	山东创业环保科技有限公司鄞城分公司	临环 3713220029	废加氢催化 剂	D10	25 吨	0 吨
8	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 〔2020〕06 号	废试剂及试 剂瓶	D10	0.5 千克	0 千克
9	山东创业环保科技有限公司鄞城分公司	临环 3713220029	废试剂及试 剂瓶	D10	500 千克	0 千克
10	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 〔2019〕04 号	废树脂催化 剂	D10	0 吨	6.58 吨
11	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 〔2020〕06 号	废树脂催化 剂	D10	15 吨	5.41 吨
12	山东创业环保科技有限公司鄞城分公司	临环 3713220029	废树脂催化 剂	D10	15 吨	0 吨
13	山东新宇环保技术工程有限公司	烟环评函 〔2021〕9 号	废树脂催化 剂	D10	15 吨	0 吨
14	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 〔2020〕06 号	废油漆桶及 包装物	D10	1000 千克	0 千克



15	山东创业环保科技有限公司郑城分公司	临环 3713220029	废油漆桶及 包装物	D10	1000 千克	0 千克
16	山东环沃环保科技有限公司	滨州危废临 07 号	高沸物	D10	50 吨	0 吨
17	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 (2019) 04 号	高沸物	D10	0 吨	24.58 吨
18	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 (2020) 06 号	高沸物	D10	50 吨	13.2 吨
19	山东创业环保科技有限公司郑城分公司	临环 3713220029	高沸物	D10	70 吨	0 吨
20	山东新宇环保技术有限公司	烟环评函 [2021]9 号	高沸物	D10	50 吨	0 吨
21	东营德佑环保科技有限公司	东环评函 (2020) 06 号	污泥	D10	16 吨	0 吨
合计:					312.6005 吨	49.77 吨

表 8 环境监测情况

危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测	<p><i>利用处置设施运行参数监测情况</i></p> <p>无</p>
	<p><i>污染物监测指标及频次</i></p> <p>废水：cod、氨氮（1次/每周），硫化物、悬浮物、总磷（以P计）、挥发酚、pH值、总氮（以N计）、石油类（1次/每月）；总锌、总有机碳、氟化物（以F-计）、五日生化需氧量、总钒、可吸附有机卤化物、总氰化物、总铜（1次/季度）</p> <p>废气：挥发性有机物、硫化氢（1次/月）；氨（氨气）（1次/季度）；苯、甲苯、二甲苯、四氢呋喃（1次/半年）</p> <p>厂界：甲苯、四氢呋喃、苯、氨（氨气）、甲醇、硫化氢、颗粒物、臭气浓度、挥发性有机物、二甲苯（1次/季度），苯并[a]芘（1次/年）</p> <p>噪声：昼（1次/季度）夜（1次/季度）</p>
	<p><i>自行监测情况</i></p> <p>无</p>
	<p><i>委托监测情况</i></p> <p>委托山东中泽环境检测有限公司、山东中宏检测科技有限公司进行检测。</p>



表 9 上年度管理计划回顾

<p>检查、 监测和 公开</p>	<p>上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容）</p> <p>环境监测委托山东中泽环境检测有限公司进行检测，检测结果上传山东省污染源监测信息共享系统，并在中亚公司网站进行公示。</p> <p>环境检测未发生超标排放。</p>
<p>危险废物 比较分析</p>	<p>上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析</p> <p>上年度高沸物产生量 37.06 吨（含调整量 1.1 吨，储罐计量与实际称重存在差异），转移处置量 37.78 吨（含前年度剩余 0.72 吨）；废树脂催化剂产生量 12.27 吨，转移处置量 11.99（期末库存 0.28 吨）。</p> <p>与管理计划对比分析：</p> <p>1、上年度丁二醇车间停工时间较长，树脂催化剂更换少、加氢催化剂未更换，所以产生危废较少。</p> <p>2、上年度四氢呋喃车间废树脂催化剂产生量（10.68 吨）比计划量（8 吨）多 2.68 吨，原因为个别批原料存有杂质使催化剂失活。本年度生产部门将针对原料强化分析，以便减少废树脂催化剂的产生。</p>
<p>管理制度 执行情况</p>	<p>危险废物经营许可证制度</p> <p>是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>是否对危险废物许可证进行审查确认：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <hr/> <p>危险废物转移审批制度</p> <p>转移危险废物是否经过环保部门批准：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>

	<p>危险废物转移联单制度</p> <p>是否按照规定填写危险废物转移联单：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>
	<p>危险废物识别标志制度</p> <p>危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>
	<p>危险废物建立台账登记制度</p> <p>是否按照国家规定建立危险废物台账：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>
	<p>建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度</p> <p>危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>

生效时间：2021-09-01 14:21:06